



2016 年度企业质量信用报告



山东宝鼎重工实业有限公司

Shandong Baoding Heavy Industry Co., Ltd.

二〇一七年一月

第一部分 报告前言

一、报告编制规范

本公司保证报告所公布的质量诚信体系建设情况不存在任何误导性陈述及虚假情况，并对其内容的客观性、真实性负责。

报告组织范围：山东宝鼎重工实业有限公司

报告时间范围：2016年1月-2016年12月

报告发布周期：1次/年

报告数据说明：报告内所涉及数据来源于公司，数据真实、有效。

报告获取方式：公司将以宝鼎官网为载体，展现《企业质量信用报告》并供下载阅读。

二、企业总经理致辞

山东宝鼎重工实业有限公司自创建伊始便有幸得到社会各界的关心和期望，正是这种关心和期望成为我们宝鼎人自强不息、开拓创新的精神力量。

我公司历经十余年的发展，从创业初始的济南福利冶炼厂，到如今的山东宝鼎装备股份有限公司，始终以“持续创新、开拓进取、服务客户、回报社会”为宗旨，秉承“以质求信，以信取市，用户至上，合作多赢”的经营理念，竭诚为广大客户提供最优质的产品和服务。

昨天的辉煌业绩丰富我们的内涵，今天的华丽转身成就我们的希望。

在未来的发展中，我公司将完成从单一铸造到锻造、铸造和深加工联合发展的转变，工艺配套产品系列化，在军工、核电市场占有一席之地，内外贸易共同发展，促使企业规模不断壮大、抵御风险能力逐步增强。最终使宝鼎成为一个机制灵活、管理科学、运行高效、技术进步、实力雄厚、职工富有、拥有社会责任的现代新型循环产业链企业。以优异成绩回报社会及当地政府。

顺天下势，集天下智，成天下事！在发展壮大的道路上，我公司愿与国内外各界朋友建立更加紧密的联系与合作，共同开创宝鼎美好的明天！



图 1 山东宝鼎重工实业有限公司董事长 王峰

三、企业简介

山东宝鼎重工实业有限公司始建于 2010 年 12 月，坐落于山东省德州市齐河经济开发区内，占地面积 33.3 万平方米，距离省会济南 11 公里。公司注册资金 10667 万元，总投资 18.5 亿元，我公司员工总数为 175 人，其中大专以上学历科技人员 62 人，大专以上学历研发人员 27 人，硕士 2 人，高级工程师 18 人，高级会计师 3 人。

（一）、生产设备及装备能力

公司主要大型生产设备 65 台（套），包括 100 吨电弧炉、120 吨 LF 精炼炉、120 吨 VD 真空脱气炉和 120 吨 VC 真空浇铸系统，多台红外热处理炉及高效除尘、余热回收系统和水处理系统等；锻造设备有 6300 吨水压机组、3150 吨德国快锻

机组、50 吨及 100 吨快锻机械手装置、28 台天然气大型均热及退火炉、多台机械加工用车、铣、锯、刨、磨床等机床、8 吨自由电液锤等等。

公司可生产 60 万吨大型精密铸件、10 万吨镍铬系不锈钢合金铸件、15 万吨锻造加工件，年产值 60 亿元，利税超过 3.7 亿元。

（二）、主要产品



图 2 大型锻造曲轴



图 3 管模毛坯



图 4 风电主轴

公司主要生产含镍、铬、钼高强度、大型精密合金铸件及高端模具钢、船用钢锻件，高铁用品及深海石油钻探用品等。

产品类别主要有各种风电主轴及传动轴齿轮类件、石油阀、海洋石油用钢、大型发电设备基础件用铸锻件、船舶用铸锻件、大型汽轮机转子、大型模具用铸锻件、各种耐磨导卫板用铸锻件、大型齿轮及齿轮圈、各种辗环机的大型辗环、高速列车轴、船用大型轴件、机床大型轴件、直径达 1.6 米锻圆及各种大型铸锻件的成品加工交货。

公司产品规格齐全，铸锭单重从 1.5 吨至 80 余吨不等，产品主要有梅花形、方形、圆形、扁形、矩形等多种外形，可满足大、中、小型锻造行业的需求。公司利用自产优质铸锭，采用短流程热送模式生产诸如高寿命模具、船用大型轴、石油套件等锻件，部分产品可替代进口。



图 5 公司生产的大型铸件

（三）科研成果及认证

公司设有功能完善的研发中心，拥有水冷钢锭模等 17 项专利技术，能生产超厚、超宽方、扁形特大钢锭，钢锭等轴晶比例超过采用传统钢锭模约 30%，钢锭质量大幅度提高。采用无冒口钢锭模专利技术生产的钢锭，成材率比传统钢锭提高约 5%，并为采用超厚板轧机大规模轧制加工创造了有利的轧钢条件。

多年长期以来，我们公司采取 EBT 冶炼、集束氧枪、富氧喷碳粉以及双精炼等先进的技术，钢水质量及电炉生产率获得了很大的提高，操作工艺技术也得到了极大的改善。目前，我们公司生产的模具钢主要有 P20、718、1.2738、1.2714、1.2711、86CrMoV7 和 55NiCrMoV7 等。高品质模具钢模块要求各种元素偏析度要小，截面硬度均匀，钢水的纯净度高，要求钢水中的气体含量要低。近年来，我们公司所生产的模具钢接合国际标准、美国标准及国内先进企业的技术标准，制定本企业的标准，模具钢钢锭及锻造模块的质量达到过内的先进水平，得到国内外客户的一直好评。

宝鼎已通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全体系认证、国家级高新技术认证、德州市企业技术中心、知识产权管理体系认证，部分产品通过了德国、美国、挪威船级社认证。

目 录

第一部分 报告前言.....	2
一、 报告编制规范.....	2
二、 企业总经理致辞.....	2
三、 企业简介.....	3
(一)、 生产设备及装备能力.....	3
(二)、 主要产品.....	4
(三) 科研成果及认证.....	5
第二部分 报告正文.....	7
一、 企业质量理念.....	7
二、 企业质量管理.....	7
(一) 质量管理机构.....	7
(二) 质量检验检测实验室.....	8
(三) 质量管理体系.....	8
三、 企业质量诚信.....	10
(一) 质量诚信管理.....	10
(二) 质量文化.....	11
四、 企业质量基础.....	11
(一) 企业产品标准.....	11
(二) 认证认可情况.....	12
(三) 特种设备安全管理情况.....	12
五、 产品质量责任.....	13
(一) 质量承诺.....	13
(二) 产品召回情况.....	15
(三) 质量奖励.....	15
六、 质量风险管理.....	15
(一) 质量投诉处理.....	15
(二) 质量风险监测.....	15
(三) 应急管理.....	16
第三部分 报告结语.....	17
一、 评价报告.....	18
二、 未来展望.....	18
三、 读者意见反馈.....	19

第二部分 报告正文

一、企业质量理念

我公司秉承“以质求信，以信求市、用户至上、合作多赢”的经营理念，坚信质量是维护客户忠诚的最好保证从而能为企业带来巨大利润。

质量是企业的生命，大浪淘沙，无数企业兴衰成败的案例正在不断验证着它的正确性。重质量者得市场，轻质量者遭淘汰。质量不仅是一个国家的兴国之之道，更是企业的生命所系。质量已成为现代企业竞争的核心要素，质量竞争力已成为衡量一个国家综合国力的重要标志，不管对企业还是对国家，过硬的质量都是参与竞争的保证。

二、企业质量管理

（一）质量管理机构

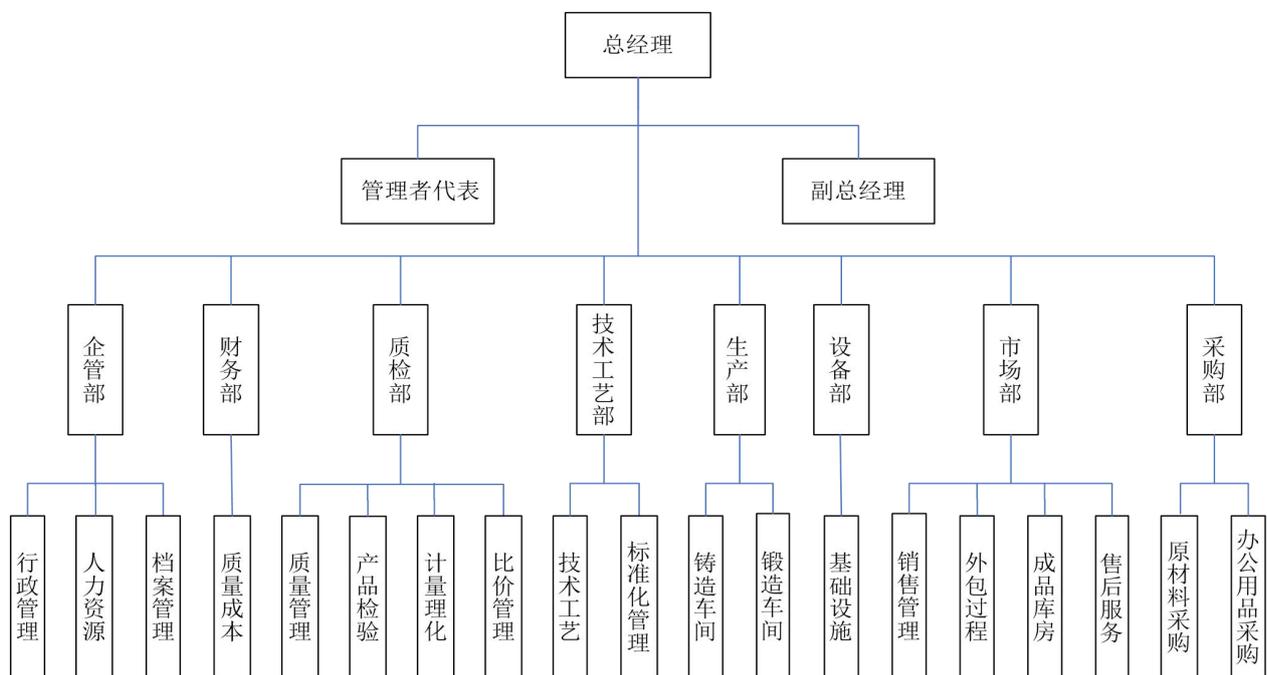


图 6 质量管理机构图

（二）质量检验检测实验室

为了保证产品质量，企业建立了化学检测室及物理试验室，并配备了先进的



图 7 ThermoFisher3460 直读光谱仪

检测设备，包括美国 ThermoFisher3460 直读光谱仪、美国 LECO 氧氮分析仪、NCS 碳硫分析仪、德国贺利式定氧仪和定氢仪、全数字超声波探伤仪、酸蚀低倍检测装置、金相电子显微镜、WAW-600F 六柱微机控制液

压万能试验机、JBW-300 微机控制式冲击试

验机等，可进行拉伸、低温冲击、维、布、洛氏硬度测试、屈服强度等各种物理实验，以及超声探伤、高低倍显微组织分析等实验工作。宝鼎重工与山东大学联手，建立了校企联合研究实验基地，大大满足了内部产品自检需求，同时，公司加大了标准化、质量检验、质量管理体系内审专业人员的培训力度，现有标准化体系内审员 2 名、标准化检查员 1 名、质量管理体系内审员 3 名、卓越绩效标准人员 1 名、质量检验专业人员 1 名。

（三）质量管理体系

1、质量管理方针

“精铸精锻为客户”——以顾客为关注集点，牢固树立国防意识和服务市场、服务用户的意识，识别顾客当前与未来的需求，提供满足顾客要求的产品和服务，为用户创造价值，与用户共同发展，不断增强顾客满意度。我们只有通过精心铸造、精心锻造，才能产出优质精品，达到顾客满意，实现共赢。

“持续改进谋发展”——充分发挥质量管理体系自我改进、自我完善机制的作用，增强对一切改进机会的快速反应能力，不断提高质量管理体系的运行质量，实现过程质量和产品质量的不断提高，企业才能保持永恒的发展动力，完善管理，给技术进步不断注入活力，才能实现可持续发展。

2、质量目标

2017年的质量目标是：

- a. 产品一次检验合格率 $\geq 96\%$ ；
- b. 产品一次交付客户验收合格率 $\geq 98.5\%$ ；
- c. 顾客反馈的产品质量信息处理率100%，满意率 $\geq 90\%$ ；
- d. 重大质量问题、质量事故及顾客投诉为0。

3、质量管理体系

2014年我公司通过了ISO9001质量管理体系认证，一直以来严格按照体系要求进行质量管理控制，从原材料采购、技术研发到生产各个工序，再到市场销售、售后服务都处于有效受控范围内，实行生产工艺各环节严格把控，实现了产品质量全程可追溯，确保了产品质量的稳定性。公司通过每年质量管理体系的内审和外部监督审核，持续保持了质量管理体系的有效运行和持续改进。

4、质量管理办法

公司建立了《内部质量审核控制程序》、《质量监督检查控制程序》、《产品的检验和试验控制程序》，并根据内部审核需要培养了合格的内审员。为确保体系运行的有效性和持续改进，根据体系审核规定，公司每月进行体系抽样检查，每年开展覆盖全公司范围的体系内审，对于审核发现的不符合项，公司组织进行分析原因，制定纠正措施与预防控制措施，责任单位根据纠正预防措施落实整改，并评价整改效果，各问题整改验证合格后关闭。最终形成内部审核报告，对体系的整改及不合格项的预防提出建议，并作为管理评审的一个重要输入，报告管理者。

公司制定了《纠正措施控制程序》、《质量监督检查控制程序》、《不合格品控制程序》，对不合格品进行了严厉管控。公司所有的产品必须通过质量检验



图8 质量管理体系认证证

合格后才能出厂。任何不合格产品均有明确有标识、记录、评价、隔离和处理等要求，各种不合格产品返工、返修后必须经过重新检验合格后才能进入下工序。

同时，根据《预防措施控制程序》，对于所有出现的显性或隐性质量问题及不合格，质量部均有详细数据记录，并由专人进行统计分析后，由责任单位依据《不合格品控制程序》制定纠正预防并进行整改，评估纠正预防措施有效之后方能关闭问题项，而且各种产品数据均可追溯。

三、企业质量诚信

（一）质量诚信管理

我公司秉承“以质求信、以信取市”的经营理念，树立以客户为中心的服务意识，为客户提供满意的产品和服务，其诚信主要体现在以下几点：

1、产品质量的诚信。对于生产的产品质量严格把关，出厂前做好相应的检测检验工作，严格按照客户的质量标准执行，对于成分不合格的产品我们自动归入不合格品区或者废品区，绝不以次充好提供给客户；



图9 优质供应商荣誉

2、交货期的诚信。我公司所有的合同严格按照客户要求的期限进行交货，不以任何理由延误交货期，截至目前，我公司多次被客户授予“优质供应商”、“金牌供应商”的荣誉。

3、对国家的诚信，依法纳税是每个企业的义务，也是对国家诚信的表现。经济是税收的根本，税收反作用于经济。依法诚信纳税与全面建设小康社会的目标互为统一，相互促进。我公司依法诚信纳税，以促进税收与经济的协调发展，保持税收收入持续稳定增长，为全面建设小康社会贡献一份力量。

（二）质量文化

山东宝鼎重工质量文化是企业文化建设的一个重要组成部分,对深入质量工作管理、提高产品实物质量水平,具有重要的意义。我们公司质量文化是以质量为中心,以实现企业经济效益提升为目标,建立、实施、保持和改进质量管理体系,如何从质量方面体现出顾客的需求和期望,就需要质量方针和质量目标的保证了。质量方针需要体现出企业在质量上的追求,对顾客在质量方面的承诺,是规范全体员工质量行为的准则,质量目标则是质量方针支柱。

公司选择一些经过管理体系教育、培训、具有一定技能和经验的人员作为过程的执行者,以确保他们有能力完成过程要求。

为了确保生产过程的有效性,明确了过程必须在受控状态下进行,并规定过程的操作标准、监督标准和实现标准化操纵的方法。加强过程的有效性还应对不合格项目进行纠正,重要的是要针对不合格产生的原因进行分析,确定应采取的措施,防止已发现的不合格不再发生,潜在的不合格不发生,这样才能保证质量过程控制。

建立和应用持续改进质量管理体系的过程,持续改进质量管理体系的是持续和永无止境的活动。以过程为基础的质量管理体系模式就是建立在以“持续改进”的基础上,当一个企业能够进行质量体系、质量文化的持续改进,那它就具备的学习型企业的基本要素。

四、企业质量基础

（一）企业产品标准

公司根据客户的需要,本着追求卓越品质的高要求,针对不同类型的产品和零部件,不断提高企业技术标准要求,以保证企业标准的先进性。目前我公司产品的执行标准如下表所示:

执行标准 关键 指标	产品执行标准	现行标准	先进标准	实物质量水平	
气体 含量	H	≤2.0ppm	≤1.5ppm	≤1.2ppm	≤1.2ppm
	O	≤30ppm	≤25ppm	≤20ppm	≤20ppm
	N	≤80ppm	≤70ppm	≤70ppm	≤65ppm
夹杂	A	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤0.5

物 级 别	B	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤0.5
	C	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤0.5
	D	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤0.5
	DS	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤0.5
UT 探伤 级别	SEP1921 三组 D/d 级	SEP192 三组 D/d 级	SEP192 三组 E/e 级	JSEP192 三组 E/e 级	

(二) 认证认可情况

认证对企业产品质量形成规范与指引，企业反过来可以借助认证标准促进自身技术进步提高产品性能质量。目前公司成功通过了质量管理体系认证，职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证、ABS、GL 等认证，对于建立的相关管理体系我们严格执行，借助标准促进生产，提高产品质量，并且我公司配备相关的工作人员，对认证证书进行相关的维护，在证书到期之前计划下一次的审核，保证证书始终在有效期内，使得生产活动始终有规范的指导，这也是我公司产品保证质量的基础条件。



图 10 职业健康安全和环境管理体系认证证书

(三) 特种设备安全管理情况

目前，公司有行车、压力容器、压力管道、锅炉和叉车六类特种设备。公司严格执行《安全生产法》和《特种设备安全监察条例》等特种设备相关法律法规要求，落实主体责任，规范安全使用和人员管理制度，确保特种设备安全运行，促进公司健康发展，具体如下：

公司以国家法律法规为基准，切合公司实际专门制定了《特种设备安全管理办法》和《特种设备作业人员安全管理办法》。管理办法从各级人员特种设备管理责任制、事故应急救援、特种设备使用管理制度（含作业人员培训教育制度、定期检验申报制度、维护保养制度、安全技术档案管理制度、交接班制度、安全生产会议制度、事故处理工作制度和运行记录制度等）、监督监控和人员持证上岗等方面给予了规范和规定。

公司每月至少开展一次特种设备安全检查和维护保养，针对检查发现的问题举一反三全面组织整改，问题整改完成率达 100%；每季度定期组织对作业人员进行特种设备安全知识培训和教育（复审），培训合格率达 100%，特种设备作业人员不仅要取得国家规定的《特种设备作业人员证》，还必须取得公司内部颁发的《内部上岗证》方可上岗作业，持证上岗率达 100%。

起重机械安装改造重大维修监督检验证书			
报告编号: DZ-QZ-2016-0245			
施工单位	新泰市金泰起重机械有限公司		
安装改造维修许可证编号	TS3437253-2020		
使用单位	山东宝鼎重工实业有限公司		
使用单位地址	齐河县开发区名嘉东路		
制造单位	山东龙辉起重机械有限公司		
设备品种	通用桥式起重机	规格型号	QD75/20-26.5A6
产品编号	150378	设备代码	411010E5520150378
制造日期	2015.11	额定起重量(起重力矩)	75/20 t
跨度(工作幅度)	26.5m	起升高度	16 m
起升速度	5.5m/min	工作级别	A6
设备所在地点	生产车间		
施工类别	新装		
检验开始日期	2016年08月24日	检验结束日期	2016年08月03日
按照《特种设备安全监察条例》、《起重机械安全监察规定》及其有关安全技术规范的规定，该台起重机械的安装经我机构监督检验，安全性能符合要求，特发此证书。			
监检人员: 李健 刘旭峰		日期: 2016年08月03日	
审核: 李健		日期: 2016年08月04日	
批准: 李健		日期: 2016年08月06日	
监检机构: 德州市特种设备检验研究院		(监检机构章)	
机构核准号: TS7110429-2016		2016年08月05日	

注: 本证书一式三份, 一份送施工单位, 一份由施工单位交使用单位, 一份由监检机构存档。

压力容器委托检验结论报告				
报告编号: DZ-WT-2016-0593				
设备名称	蓄冷器气罐	检验类别	定期检验	
容器类别	固定式压力容器	设备代码	-	
单位内编号	-	使用登记证号	-	
制造单位	自贡大业高压容器有限责任公司			
安装单位	四川省化工建设有限公司			
使用单位	山东宝鼎重工实业有限公司			
使用单位地址	山东省德州市齐河县经济开发区名嘉东路			
设备使用地点	山东宝鼎重工实业有限公司院内			
使用单位组织机构代码	-	邮政编码	251100	
安全管理人员	崔西迪	联系电话	18605387078	
设计使用年限	15年	投入使用日期	-	
主体结构型式	多层	运行状态	自用	
性能参数	容积	4 m ³	内径	900mm
	设计压力	35MPa	设计温度	50℃
	使用压力	20MPa	使用温度	常温℃
	工作介质	空气、水		
检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG R0004) 《压力容器委托检验规则》(TSG R7001)			
问题及其处理	[检验发现的缺陷位置、性质、程度及处理意见(必要时附附图或者照片, 也可直接注明见某项报告)] 应做好年度检查工作			
检验结论	压力容器的安全状况等级评定为 3 级			
	允许(监控)使用参数			
	符合要求	压力	35MPa	温度
	介质	空气 水	其他	-
下次检验日期: 2019年8月				
说明	-			
检验人员:	李健			
编制:	李健	日期:	2016.08.04	
审核:	李健	日期:	2016.08.05	
批准:	李健	日期:	2016.08.08	
检验机构核准证号: TS7110429-2016		(检验机构检验专用章(或者公章))		
2016年08月05日		2016年08月05日		

德州市特种设备检验研究院

图 11 特种设备检验报告

五、产品质量责任

(一)质量承诺

我公司生产的产品从设计、生产、检测到运输及售后服务各环节，产品质量

严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购

为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方可入库，确保入库合格率达到 100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

2. 生产

为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达 100%。目前，我公司已引进进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

3. 检验

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

4. 不合格品的控制

不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

5. 包装与运输

对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

（二）产品召回情况

我们公司在产品生产过程中有严格的检验程序，前一道工序如果检验有问题则不会进行一道工序；在发货前，对产品进行全面检验，对照与客户签订的技术协议和采购合同，看是否能够满足客户要求，杜绝不合格产品出厂。

在客户使用过程中，如果发现质量问题，我们将与客户共同进行检验确认，必要时让第三方检验机构检验确认；分清责任，若果确实属于我们的产品存在问题，我们承担客户相应的损失。

（三）质量奖励

为促进质量管理和产品质量水平的不断提升，公司出台了质量管理实施细则，对那些能促进质量提升的改革和建议进行奖励。每个季度，统计分析各个生产班组的质量情况，奖优罚劣，制定改进预防措施并进行效果验证。对外部返回来的质量异议，更是彻底追踪，按照责任不转移原则，杜绝那些侥幸或隐瞒生产过程中的违规现象。

六、质量风险管理

（一）质量投诉处理

针对客户的质量投诉，我们会认真对待客户提出的问题，在第一时间赶到对方，对客户提出的问题认真全面分析，客户就是上帝，不会跟客户推诿扯皮。如果客户急需等待交货，我们会快速重新供货，然后再跟客户耐心的分析所出现问题的分析和处理。

对待客户提出的质量问题，我们会与客户进行客观公正的分析，同时咨询本行业专家和第三方检测机构。满足客户满意，急客户所急，这是我们对待质量投诉的根本态度。

（二）质量风险监测

在与客户签订合同时，我们会认真分析客户所需产品的技术要求，根据我们

公司的工艺设备和人员情况，进行全面的评估，对可能出现的质量风险有一个预测。接受订单后，我们技术质量和生产部门会根据可能出现的质量风险制定一个控制预案，并安排专业人员进行跟班监督。产品在发货前再次进行检验评估，达不到要求的降级使用或调整到能够满足要求的其它订单，从而将可能存在的质量风险降到最低。

（三）应急管理

对用户急需和质量要求严格的订单，如果出现问题，我们会立即组织重新生产，不耽误客户的工期，在增加生产成本时也是以满足客户需求为原则。对哪些客户急需而生产风险较大的订单，我们会与客户进行深入沟通，通过优化改变工艺路线等方式避免把本来不急的问题造成双方的被动，将哪些可能造成的严重隐患消灭在萌芽。

第三部分 报告结语

多年来，我们坚持把“一个没有创新的企业，是一个没有灵魂的企业；一个没有核心技术的企业是没有脊梁的企业，一个没有脊梁的人永远站不起来”作为企业的信条，紧紧抓住核心技术不断创新，实现了由“技术追随”向“技术领先”的转变，“宝鼎”品牌价值由此得到了极大的升华。

我们将坚持不懈地通过技术创新，以科技引领产品质量可靠性的全面领先，持续提高企业的核心竞争力，坚持不懈地进行管理创新。坚持诚信经营，依法纳税，热心公益，真正成为一家受人尊敬的公司；坚持在中国制造向中国创造的过程中，发挥领跑作用，实现“成就宝鼎百年的世界品牌”的终极梦想。



山东宝鼎重工实业有限公司

二〇一七年一月

一、评价报告

二、未来展望

山东宝鼎重工实业有限公司是一家集冶炼、铸造、锻造、机械加工及热处理等完善工艺的大型机械装备制造企业，目前的主要产品为高强度齿轮钢、高品质模块、风电主轴和风电法兰用钢，经过本公司 20 多年的技术和经验积累，其产品质量达到国内先进水平，在同行业中具有很高的知名度，产品的市场占有率逐年提升。

在未来几年，我们企业将进一步铸就山东宝鼎的齿轮钢和模具钢品牌，发挥品牌的优势和荣誉，做大做精我们的产品，进一步走出国门。我们将仅仅跟随国家产业政策调整要求，调整产品结构，做到产品的高精尖发展，实现国家对国内产品要求的三个转变。在未来 3 年，我们定的目标是制定实施本公司的企业标准，超越目前最先进的国外标准，将高强度高纯净的模具钢做到年产值 5 亿元以上。

三、读者意见反馈

姓名:		职务:	
单位:			
地址:			
电话:		Email:	
您对本报告的总体满意程度:			
<input type="checkbox"/> 很满意	<input type="checkbox"/> 比较满意	<input type="checkbox"/> 一般	<input type="checkbox"/> 不满意
您最关注本报告的哪些章节:			
1、			
2、			
3、			
本报告中令您满意的是:			
1、			
2、			
3、			
您希望本报告在哪些方面进行改进:			
1、			
2、			
3、			
请点评一下本报告, 或对报告提出您的意见和建议:			